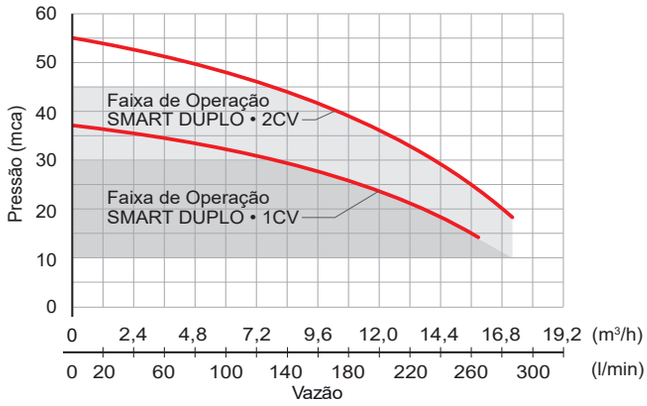
SMART PUMP DUPLO

Funcionamento em cascata

CARACTERÍSTICAS

- Corpo, rotor e eixo: Aço Inox AISI 304
- Frequência: 50/60Hz
- Rotação Máxima: 4000 RPM
- Motor com proteção: IP 54
- Temperatura máxima do fluido: 80°C
- Temperatura ambiente (local instalação): 0°C a 40°C
- Pressão máx. na sucção: 30 mca
- Pressão de operação:
  SMART-1-DM: de 10 a 30 mca
  SMART-2-DM: de 10 a 45 mca
- Pressão de calibragem do vaso de expansão: 20 PSI

CURVA DE DESEMPENHO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	POTÊNCIA (CV)	CÓDIGO	TENSÃO (V)	CORRENTE (A)	PRESSÃO MÁX. (mca)	VAZÃO MÁX. (m³/h)	CONEXÕES (BSP)		PESO (kg)
							SUC	REC	
SMART-1-DM (com manifold)	1,0	9079	220	16	37	16,0	2.1/2”	2”	37,5
SMART-1-D (sem manifold)	1,0	9394	220	16	37	16,0	1”	1”	25,5
SMART-2-DM (com manifold)	2,0	11162	220	20	55	17,1	2.1/2”	2”	39,7
SMART-2-D (sem manifold)	2,0	11263	220	20	55	17,1	1”	1”	27,7

DIMENSÕES

MODELO	Altura	Largura	Comprimento
	(mm)		
SMART-1-DM (com manifold)	1015	520	640
SMART-2-DM (com manifold)	1015	520	694
SMART-1-D (sem manifold)	352	520	356
SMART-2-D (sem manifold)	352	520	410

Funcionamento em cascata

As bombas funcionam separadas quando há baixa vazão. Quando o sistema exige maior vazão, as duas bombas trabalham simultaneamente para suprir a demanda. Assim, deve-se configurar o conjunto conforme abaixo:

Pressão Bomba 1 = X
Pressão Bomba 2 = X + 0,2 bar
Pressão religa = Pressão setada - 20%
(Função B01 = 80)

Exemplo:
Bomba 1: P = 2 bar, P.religa = 1,6 bar
Bomba 2: P = 2,2 bar, P.religa = 1,7 bar

- Garantia: 2 anos contra defeito de fabricação.
- A cor do produto pode diferir da cor apresentada no catálogo sem aviso prévio.

Consulte toda linha de acessórios comercializados separadamente.